

**KARTA KATALOGOWA
DRUKARKA URBICUM GX**

Drukarka Urbicum GX jest maszyną klasy profesjonalnej, przystosowaną do pracy ciągłej. Cechuje ją bardzo szybka, stabilna, cicha praca oraz doskonała jakość uzyskiwanych wydruków 3D.

Technologia druku	FDM (nakładanie termoplastu)
Dane elektryczne	
Zasilanie	AC 230 V.
Pobór mocy	~200 W (praca ciągła) - 2200 W (rozgrzewanie stołu i głowicy).
Dane funkcjonalne	
Pole robocze	1020 mm (X) x 610 mm (Y) x 500 mm (Z).
Prędkość jałowa w osiach XY	Do 1500 mm/s.
Przyspieszenia	Zalecane do 4000mm/s ² . Osiągalne 10000 mm/s ² .
Prędkość druku	Zalecana do 200 mm/s.
Rozdzielczość Z (nominalna)	0,01 mm.
Dokładność wydruku	Zależnie od prędkości druku i użytego materiału. Przeciętna odchyłka 0,2-1% od nominalnych wymiarów. Możliwość dodatkowej kalibracji i kompensacji skurczu.
Ekstruder	<ul style="list-style-type: none">• Jeden ekstruder (autorski Urbicum). Od III kwartału 2016 r. opcja multiekstrudera (druk sekwencyjny 4 materiałami).• Wszystkie elementy mechaniczne wykonane z metalu.• Regulowana siła nacisku radełka na filament.
Głowica	Maksymalna temperatura pracy: 400°C.
Dysza	0,5 mm w standardzie. Dysza wymienna, od 0,3 mm do 1.0 mm co 0,1 mm.
Stół	<ul style="list-style-type: none">• Ultrapłaskie aluminium 15mm.• Pokrycie: poliwęglan (PC) 4 mm / szkło 4 mm.• Maksymalna zalecana temperatura pracy: 120°C.

Średnica filamentu	<ul style="list-style-type: none">• Moc grzałek: 2100 W. 1,75 mm.
Filament	Wszystkie dostępne termoplasty i materiały elastyczne (ABS, PLA, PA - poliamidy, PET, PC - poliwęglany, HIPS, PVA, LayWood, LayBrick, BendLay, Nflex etc.).
Budowa	
Mechanika ruchu	<ul style="list-style-type: none">• CoreXY z precyzyjnym naciąganiem paska. Pasy GATES.• Szyny i wózki liniowe Hiwin osi X Y Z.
Komora robocza	<ul style="list-style-type: none">• Zamknięta komora robocza ze stali nierdzewnej.• Filtr powietrza wchodzącego do komory i filtr z węglem aktywnym dla powietrza wychodzącego.• Aktywny obieg powietrza w komorze.
Inne	<ul style="list-style-type: none">• Zamknięta, szczelna komora elektroniki i silników napędowych osi X, Y, Z.• Nóżki antywibracyjne.
Komunikacja	
Komunikacja z urządzeniem	USB 2.0, karta miniSD, Ethernet. Możliwość użycia otwartego oprogramowania sterującego.
Oprogramowanie (slicer)	KISSlicer. Ustawienia do Cura, Simplify3D, Sli3er.
Interface	Panel 128x64px.
Firmware	Modyfikowany Smoothieware.
Wymiary	
Masa	200 kg.
Wymiary zewnętrzne (obrys)	1500 x 950 x 950 mm.
Części eksploatacyjne	Radełka, pasek i dysze: żywotność 500 - 1500 godzin pracy. Części eksploatacyjne w przystępnych cenach dostępne w ciągłej sprzedaży u producenta.
Gwarancja i serwis	24 miesiące.
Normy	CE (zgodne z dyrektywą niskonapięciową LVD 2006/95/WE, dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU).
Opcje	Wózek pod drukarkę. Kółka wózka z hamulcem absolutnym. Multiekstruder (opcja do potwierdzenia).