

Zapytanie ofertowe

Na wykonanie usługi polegającej na wytworzeniu zintegrowanego obwodu elektronicznego wraz z przemysłowymi specyficznymi pakietami oprogramowania do sterowania drukarkami 3D

Poniższe zapytanie ofertowe dotyczy wykonania usługi polegającej na wytworzeniu zintegrowanego obwodu elektronicznego (ZOE) do sterowania drukarkami 3D wraz z przemysłowymi specyficznymi pakietami oprogramowania (PSPO).

I. Zamawiający:

Urbicum Sp. z o.o.

Długopolska 64

32-087 Zielonki

NIP: 5130241615

KRS 0000572807

biuro@urbicum.com

Wszelkie pisma w sprawie zapytania ofertowego należy kierować wyłącznie na ww. adres podając tytuł „Sterowanie drukarką 3D”

II. W postępowaniu obowiązuje zachowanie formy pisemnej.

III. Osobami uprawnionymi do kontaktu z Oferentami są:

Szymon Chrupczalski, prezes zarządu, T: 783 309 859

Mateusz Janowski, członek zarządu, T: 604 403 145

IV. Opis przedmiotu zamówienia

Poniższe zapytanie ofertowe dotyczy wykonania zintegrowanego obwodu elektronicznego (ZOE) do sterowania drukarkami 3D wraz z przemysłowymi specyficznymi pakietami oprogramowania (PSPO).

Poprzez zintegrowany obwód elektroniczny rozumie się układ elektroniczny składający się z obwodu drukowanego, układów scalonych oraz podzespołów elektronicznych, zgodnie z nazewnictwem Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) nr 31712114-2, określonego w Rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z późniejszymi zmianami.

Poprzez przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania rozumie się pakiety kodu źródłowego w języku programowania, pozwalające na funkcjonowanie i służące do obsługi zintegrowanego obwodu elektronicznego, zgodnie z nazewnictwem Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) nr 48100000-9, określonego w Rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z późniejszymi zmianami.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawiera załącznik nr 1 niniejszego zapytania ofertowego.

V. Termin realizacji zamówienia

Termin realizacji projektu wynosi 420 dni od dnia podpisania umowy z Zamawiającym.

VI. Data otwarcia postępowania ofertowego

Upublicznienie zapytania ofertowego następuje z dniem 05.12.2015 poprzez umieszczenie zapytania ofertowego na stronie www Zamawiającego (www.urbicum.com) oraz rozestanie zapytań ofertowych.

VII. Uczestnictwo i podwykonawstwo

1. Zapytanie ofertowe skierowane jest wyłącznie do jednostek naukowych o kategorii B lub wyższej, w rozumieniu art. 2 pkt 9 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz.U. z 2014 r., poz. 1620, z późn. zm.), posiadających siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
2. Podwykonawstwo instytucjonalne, polegające na przekazaniu wykonania przedmiotu oferty jednostce organizacyjnej nieposiadającej kategorii naukowej B lub wyższej zgodnie z pkt 1, jest zabronione.

VIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Oferta musi być złożona na piśmie, powinna zawierać ponumerowane wszystkie strony oraz być sporządzona w języku polskim.
2. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być parafowane.
3. Ofertę należy dostarczyć w 1 oryginale (opisanym „oryginał”) i 2 kopiach (opisanych „kopia”, zawierających kopie kserograficzne wszystkich dokumentów oryginału).
4. Kserokopie dokumentów załączone do oryginału oferty powinny być poświadczone za zgodność z oryginałem (klauzula: „za zgodność z oryginałem”) przez osobę uprawnioną do reprezentowania Oferenta.
5. Oferta powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela/przedstawicieli Oferenta.
6. Złożenie oferty po terminie określonym w XIV ust. 2 lub w innej formie skutkuje wykluczeniem oferty.

IX. Cena ofertowa

W ofercie Oferent powinien podać cenę netto wykonania całego zlecenia, w tym oszacować wartość majątkowych praw autorskich poszczególnych elementów zamówienia (jeśli dotyczy). W ofercie należy podać także całkowitą cenę brutto doliczając podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.

X. Rozwiązania wariantowe nie są dozwolone.

XI. Ważność ofert

Oferenci są związani swoją ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

XII. Udzielanie dodatkowych informacji przed terminem składania ofert

W sytuacji gdy Zamawiający, z własnej inicjatywy lub na wniosek Oferenta, przedstawia dodatkowe informacje do niniejszej dokumentacji przetargowej, musi je przesłać wszystkim Oferentom oraz umieścić te informacje na swojej stronie www.

Oferenci mogą składać zapytania w formie pisemnej (także pocztą elektroniczną, jednakże niezwłocznie potwierdzone oryginalnym pismem) pod adres Zamawiającego nie później niż 6 dni przed terminem otwarcia ofert, z zaznaczeniem nazwy projektu.

Zamawiający prześle odpowiedź na pisemne zapytanie skierowaną do wszystkich Oferentów, przynajmniej 3 dni przed terminem otwarcia ofert. Po tym terminie Oferentom nie udziela się żadnych wyjaśnień.

XIII. Żadne spotkania przed otwarciem ofert nie będą organizowane. Żadne wizyty w instytucjach uczestniczących w postępowaniu nie będą organizowane.

XIV. Miejsce i termin składania ofert

1. Oferty należy dostarczyć osobiście, pocztą kurierską lub przesyłką pocztową do siedziby Zamawiającego.
2. Termin składania ofert upływa w dniu 17 grudnia 2015 r. o godzinie 18.00. Decyduje termin dostarczenia oferty do siedziby Zamawiającego.
3. Oferty złożone po terminie określonym w ust. 2 powyżej nie będą rozpatrywane.
4. Złożenie oferty przez jednostkę naukową nie stanowi zawarcia umowy.

XV. Zmiany oraz wycofanie ofert

Oferenci mogą przed końcowym terminem składania ofert zmieniać lub wycofywać swoje oferty za pisemnym powiadomieniem Zamawiającego. Żadne zmiany po tym terminie nie będą możliwe.

XVI. Koszty przygotowania ofert

Żadne koszty związane z przygotowaniem i złożeniem ofert poniesione przez Oferenta nie będą podlegać zwrotowi. Całość tych kosztów będzie pokryta przez Oferenta.

XVII. Prawa własności ofert

Zamawiający staje się właścicielem wszystkich złożonych ofert. W efekcie Oferent nie może żądać zwrotu złożonej przez siebie oferty.

XVIII. Otwarcie ofert

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 17 grudnia 2015 r. o godzinie 18.30 w siedzibie Zamawiającego.

Podczas otwarcia ofert zostaną spisane do protokołu:

- a) Informacja o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego.
- b) Wykaz ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe, wraz ze wskazaniem daty wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
- c) Informacja o spełnieniu warunku przez Oferentów dotyczącego braku powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym.
- d) Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu przez Oferentów,
- e) Informacja o wagach punktowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny i sposobie przyznawania punktacji poszczególnym Oferentom za spełnienie danego kryterium, wg. pkt XX poniżej.
- f) Wskazanie wybranej oferty wraz z uzasadnieniem wyboru.
- g) Data sporządzenia protokołu i podpis Zamawiającego.
- h) Następujące załączniki:
 - i. Potwierdzenie publikacji zapytania na stronie internetowej
 - ii. Złożone oferty
 - iii. Oświadczenia o braku powiązań z Oferentami, podpisane przez Zamawiającego

Zamawiający poprawi wszystkie oczywiste omyłki występujące w treści oferty.

XIX. Informacje o trybie wyboru ofert

1. Zamawiający zapewnia, iż wszyscy uczestnicy postępowania dotyczącego wyboru Oferenta mają taki sam dostęp do informacji dotyczących niniejszego zamówienia i żaden Oferent nie jest uprzywilejowany względem pozostałych, a postępowanie prowadzone jest w sposób transparentny.
2. Zamawiający przygotowuje i przeprowadza wybór Oferenta z zachowaniem zasad określonych w art. 6c ustawy o PARP, w tym zasady przejrzystości, uczciwej konkurencji i równego traktowania oferentów.
3. Zamawiający dokona wyboru Oferenta zgodnie z zasadami dokonywania zamówień określonymi w Regulaminie 2.3.2 POIR, w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 oraz w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020.
4. Oceny ofert dokona zarząd Zamawiającego.
5. Odrzucone zostaną oferty: które są nieważne na podstawie odrębnych przepisów lub które nie spełniają minimalnych wymagań opisanych w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
6. W toku oceny złożonych Ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferentów wyjaśnień dotyczących treści dokumentów złożonych w ofercie, które to wyjaśnienia zostaną włączone do dokumentacji przetargowej.

XX. Ocena ofert

1. Do oceny merytorycznej dopuszczone zostaną oferty, które spełniają poniższe wymagania:
 - i. Czas realizacji projektu: nie dłużej niż 420 dni od spełnienia warunku zawieszającego otrzymania dotacji przez Wnioskodawcę.

- ii. Zagwarantowanie parametrów projektu nie gorszych niż opisane w załączniku nr 1. pkt. II. Parametry zintegrowanego obwodu elektronicznego wraz z przemysłowymi specyficznymi pakietami oprogramowania (PSPO).
- iii. Maksymalna kwota, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na realizację zamówienia: 400 000 PLN brutto. Cena brutto powinna zawierać w sobie oszacowaną przez Oferenta wartość majątkowych praw autorskich poszczególnych elementów zamówienia (jeśli dotyczy).

Oferty spełniające minimalne kryteria podlegają dalszej ocenie merytorycznej:

	Kryterium	Punktacja	Opis wymagań
1	Oferta techniczna	Do 45 pkt	
a	Sterowanie rozproszone	15 pkt	Przygotowanie przemysłowych specyficznych pakietów oprogramowania (PSPO) i panelu operatorskiego do sterowania wieloma maszynami z poziomu jednego komputera PC w przypadku połączenia wielu maszyn sterowanych przez ZOE w jednej sieci LAN.
b	Kompatybilność z językiem C++	5 pkt.	Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania (PSPO) napisane w języku programowania C++.
c	Pełna zgodność z projektami open source	5 pkt.	Każda warstwa elektroniki zgodna z projektami open source. Biblioteki implementowalne do aktualizacji oprogramowanie open source. Możliwa otwarta, przystępna modyfikacja oprogramowania. Komentarze opisowe do sekcji kodu.
d	Energooszczędność ZOE	5 pkt.	Użycie modułów klasy LE (low energy) w układach transmisji bezprzewodowej oraz nierezystancyjnych układów zmiany napięcia.
e	Zaawansowana budowa modułu Sterowania elementami drukarki 3D	10 pkt.	Moduł Sterowania elementami drukarki o zaawansowanych parametrach: 1. Mikrokrok silników krokowych 1/128 lub więcej oraz 2. Prąd silników 3A lub więcej z pomiarem przeciążenia oraz utyku (braku ruchu) oraz 3. Częstotliwość kroków minimum 400kHz
f	Wyświetlacz	5 pkt.	Kolorowy wyświetlacz dotykowy (o przekątnej minimum 6 cm).
2	Włączenie końcowych użytkowników w proces testowania ZOE	5 pkt.	Stworzenie co najmniej pięciu jednakowych, prototypowych ZOE i przekazanie do testów z klauzulą poufności wybranym przez Oferenta podmiotom – potencjalnym użytkownikom końcowym ZOE. Zebranie i analiza uwag

			użytkowników. Implementacja poprawek do zgłoszonych zastrzeżeń w terminie nie dłuższym niż 30 dni do końca okresu realizacji projektu.
3	Harmonogram szczegółowy	5 pkt.	Przedstawiony czas trwania, następstwo i powiązania działań Wykonawcy, zaznaczenie kluczowych rozwiązań, opis użytych podzespołów: 1. Stworzenie schematu ZOE i zaproponowanie modułów. 2. Symulacja działania i wykonanie prototypu. 3. Testy prototypu. 4. Stworzenie dokumentacji produkcyjnej i finalnej wersji ZOE.
4	Serwis i wsparcie	5 pkt.	Oferent zapewni Zamawiającemu i końcowym użytkownikom wsparcie merytoryczne i serwisowe w wymiarze 10h/tydzień w okresie testowania prototypów ZOE wraz z PSPO, niewykraczające poza okres realizacji projektu.
5	Cena netto	Do 40 pkt	Najtańsza oferta otrzymuje 40 pkt. Pozostałe wg wzoru: Punktacja ocenianej oferty = (Cena netto oferty najtańszej / Cena netto ocenianej oferty) x 40 pkt.
6	RAZEM	max. 100 pkt	

2. Do realizacji zamówienia zostanie wybrany Oferent, którego oferta zdobędzie największą ilość punktów, a w przypadku zaistnienia okoliczności skutkujących brakiem podpisania umowy w wyznaczonym terminie, pod uwagę zostanie wzięta kolejna oferta z największą ilością punktów.
3. W przypadku uzyskania przez dwóch albo więcej Oferentów równej ilości punktów, Zamawiający wybierze ofertę złożoną przez jednostkę naukową o wyższej klasyfikacji naukowej. W przypadku uzyskania przez dwóch albo więcej Oferentów posiadających identyczną klasyfikację naukową równej ilości punktów, Zamawiający wybierze ofertę z krótszym terminem realizacji projektu.
4. Wszyscy Oferenci zostaną niezwłocznie powiadomieni pisemnie o decyzji Zamawiającego. Ogłoszenie o wyborze Wykonawcy zostanie zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego

XXI. Podpisanie umowy

1. W terminie 10 dni od otrzymania podpisanej przez Zamawiającego umowy, wybrany Oferent musi podpisać i odesłać umowę Zamawiającemu. Niedopełnienie powyższego wymogu może doprowadzić do zmiany decyzji o wyborze danego Oferenta. W takim przypadku Zamawiający może wybrać kolejnego Oferenta z najwyższą liczbą punktów.
2. Zamawiający podpisze z Oferentem umowę pod warunkiem zawieszającym otrzymania dotacji.

Załącznik nr 1 – parametry zintegrowanego obwodu elektronicznego (ZOE) do sterowania drukarkami 3D wraz z przemysłowymi specyficznymi pakietami oprogramowania (PSPO).

1. Opis technologii

Druk 3D w technologii FDM (Fused Deposition Modeling) polega na nakładaniu (tłoczeniu) na powierzchnię roboczą rozgrzanego termoplastu kolejnymi warstwami. Termoplast tłoczony jest przez dyszę o średnicy od 0,2 mm do 0,7 mm, warstwy w osi pionowej mają grubość od 0,05 mm do 0,5 mm.

Termoplast dostarczany jest w formie żyłki o średnicy 1,75 albo 3mm. Tłoczenie termoplastu odbywa się za pomocą ruchu obrotowego radełka, do którego dociśnięta jest żyłka termoplastu. Termoplast tłoczony jest przez grzałkę (180-450°C) na podgrzewany (do 140°C) stół o powierzchni ze szkła albo tworzywa sztucznego.

2. Parametry zintegrowanego obwodu elektronicznego (ZOE) wraz z Przemysłowymi specyficznymi pakietami oprogramowania (PSPO):

1. Budowa

Budowa modułowa umożliwiająca rozdzielenie funkcji:

- a. Komunikacji z użytkownikiem i przetwarzania poleceń (interface).
- b. Interpretacji komend i g-kodu.
- c. Sterowania elementami drukarki 3D.

Budowa modułowa winna umożliwić fizyczną wymianę modułów odpowiadających za ww. funkcje oraz możliwość rozwoju i przebudowy poszczególnych modułów.

Łączenie i rozłączanie modułów winno być możliwe bez użycia narzędzi albo przy użyciu narzędzi do szybkiego montażu elementów.

Moduły powinny być zaprojektowane w taki sposób, aby był możliwy rozwój i przebudowa każdego z modułów, włączając w to zmianę oprogramowania, bez konieczności fizycznej modyfikacji pozostałych modułów, wyłączając dostosowanie oprogramowania.

2. Podstawowe parametry elektryczne ZOE

- Napięcie zasilania ZOE: 24V i 36V DC (zależnie od podłączonego źródła zasilania) z zasilacza przemysłowego impulsowego
- Prąd silników: minimum 2,5 A
- Prąd grzałek: 10A

3. Parametry funkcjonalne ZOE i Oprogramowania

ZOE musi być układem stabilnym, pozwalającym na bezbłędne, nieprzerwane i niezakłócone wykonywanie g-kodu (pracę ciągłą).

- a. Moduł komunikacji z użytkownikiem i przetwarzania poleceń (interface):
 - Działanie modułu nie może obciążać działania procesorów oraz pamięci operacyjnej modułu interpretacji komend i g-kodu oraz modułu sterowania elementami drukarki 3D.
 - Komunikacja: panel bezprzewodowy, USB, Ethernet, Wi-Fi, karta SD.
 - b. Moduł interpretacji komend i g-kodu:
 - Możliwość interpretacji g-kodu o maksymalnej wielkości ponad 100MB.
 - Planowanie ruchu: minimum 32 linie g-kodu.
 - Procesor klasy 32bit ARM do systemów sterowania, min. 512 KB Flash.
 - c. Moduł sterowania elementami drukarki 3D.
 - Impulsy dla silników krokowych generowane przy użyciu układu FPGA lub alternatywnego źródła sygnału zegarowego o wysokiej częstotliwości. Minimalna częstotliwość pracy 250kHz.
 - Komunikacja z układem sterowania silnikami krokowymi za pomocą SPI.
 - Mikrokrok silników krokowych minimum 1/64
 - Napięcie zasilania silników krokowych: 24-36V.
 - Moduł winien mieć możliwość podłączenia zewnętrznych układów sterujących silnikami krokowymi albo serwomotorami.
 - Pełna optoizolacja wejścia.
4. Wyprowadzenia i porty zintegrowanego obwodu elektronicznego
- a. Złącza układów grzejnych (2 piny) – 4 wyjścia:
 - 2 wyjścia MOSFET o obciążalności 10A.
 - 2 wyjścia sygnałów.
 - b. Złącza silników krokowych (4 piny) albo serwomotorów – 6 wyjść:
 - Oznaczenia X, Y, Z, V, E1, E2.
 - Wyprowadzone osobno sygnały Step, Dir i Enable do podłączenia zewnętrznych sterowników.
 - c. Złącza wentylatorów (3 piny) – 5 wyjść.
Płynna elektroniczna regulacja napięcia pracy wentylatorów: od 5 do 24V, obciążalność do 5W.
 - d. Złącza czujników temperatury – 5 wyjść:
 - 3 wyjścia na czujnik PT lub NTC.
 - 2 wyjścia na termoparę typu K.
 - e. Złącze przełączników krańcowych (3 piny) – 6 wyjść:
 - X min, X max, Y min, Y max, Z min, Z max.
 - f. Złącze czujników krańcowych piezorezystancyjnych – 1 wyjście.
 - g. USB i Ethernet – wyprowadzone gniazda sygnałowe (gniazda szybkomontażowe). Gniazdo USB i gniazdo Ethernet umieszczone będą na płycie PCB poza ZOE.
 - h. Moduł Wi-Fi: możliwość wyprowadzenia anteny na zewnątrz drukarki 3D.
 - i. Slot karty SD – wyprowadzone gniazdo sygnałowe (gniazdo szybkomontażowe). Slot SD umieszczony będzie poza ZOE.

- j. Złącze panelu – wyprowadzenie modułu komunikacji z panelem. Bezprzewodowy panel umieszczony będzie poza obudową drukarki 3D.
- k. Złącza dodatkowe – 4 złącza MOSFET (2 piny), z regulacją napięcia wyjściowego od 5V do 24V, o obciążalności do 5 W, realizujące inne funkcje drukarki 3D.
- l. Wyprowadzenia typu i2C, SPI, GPIO dla innych urządzeń do rozbudowy lub rezerwowe.
- m. Reset – wyprowadzone gniazdo (przycisk resetu umieszczony będzie poza ZOE).

5. Panel sterujący:

- a. Dotykowy, o przekątnej minimum 6 cm.
- b. Bezprzewodowy, z komunikacją opartą na systemie Bluetooth albo alternatywnym.
- c. Zasilany z baterii typu 18650. Ładowanie 5V via USB.

6. Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania (PSPO)

- PSPO winno opierać się na odpowiednio zmodyfikowanych przez Wnioskodawcę pakietach oprogramowania typu open-source przynajmniej w modułach: komunikacji z użytkownikiem i przetwarzania poleceń (interface) oraz interpretacji komend i g-kodu.
- Oferent winien wybrać najlepsze i najnowocześniejsze istniejące rozwiązania, aktualnie rozwijane i oferujące wsparcie przy modyfikacji kodu źródłowego.

7. Interface

a. Wyświetlane domyślnie informacje na panelu:

- Temperatura głowicy
- Temperatura stołu
- Temperatura komory
- Temperatura ZOE
- Położenie X, Y, Z z aktualizacją co 0,1-2 sek.
- Poziom wykonania g-kodu (w procentach)
- Prędkość druku (w procentach)

Użytkownik końcowy musi mieć możliwość dodania innych informacji dostępnych w menu użytkownika.

b. Menu użytkownika dostępne z poziomu panelu. Użytkownik musi mieć możliwość rozbudowy menu o funkcje realizowane przez ZOE, minimalny zakres:

- Wybór g-kodu
- Ruch X, Y, Z o zadanej wartości (0,1mm, 1mm, 10mm)
- Rozgrzanie głowicy i stołu do zadanej temperatury
- Wyłączenie rozgrzewania
- Wentylacja komory
- Suszenie filamentu
- Ekstruzja filamentu o zadanej wartości (5mm, 10mm)
- Wyłączenie silników

8. Komunikacja z ZOE:

- a. Wykonywanie instrukcji zapisanej na karcie SD
- b. Sterowanie drukarką 3D i przesyłanie g-kodu do pamięci wewnętrznej albo na zewnętrzną kartę SD poprzez:
 - USB,
 - Ethernet (LAN)
 - Wi-Fi

9. Budowa i rozplanowanie ZOE

- a. Wymiary ZOE: maksimum 20cm x 16cm x 8cm albo maksimum 30cm x 16cm x 6cm.
- b. Wyjścia sygnałowe do portów USB, Ethernet, SD wyprowadzone na gniazdach pod wtyczki do szybkiego montażu.
- c. Wyjścia o obciążalności większej niż 30W na złączach zakręcanych
- d. Wyjścia sygnałowe na złączach typu KK oraz goldpin wyprowadzone równolegle do płyty.

10. Zabezpieczenia i normy

- a. Zgodność z: 20108/WE Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) oraz normą PN-EN 55022 „Kompatybilność elektromagnetyczna. Dopuszczalne poziomy i metody pomiaru zakłóceń radioelektrycznych wytwarzanych przez urządzenia informatyczne”.
- b. Zabezpieczenie termiczne podzespołów.
- c. Zabezpieczenie zwarciove wejść i wyjść mocy, wyjść przełączników krańcowych, wyjść czujników temperatury, wyjść silników.
- d. Wyjścia mocy oddalone i niekrzyżujące się z wyjściami sygnałowymi.

11. Koszt docelowego ZOE

Cena ZOE wraz z panelem dotykowym w produkcji niskoseryjnej 50 sztuk z terminem dostawy kompletnego ZOE w 14 dni nie może przekraczać 950 złotych netto.