

**KARTA KATALOGOWA  
DRUKARKA URBICUM GX (2018)**



(zdjęcie poglądowe, GX2017)

Drukarka Urbicum GX jest maszyną klasy profesjonalnej, przystosowaną do pracy ciągłej. Cechuje ją bardzo szybka, stabilna, cicha praca oraz doskonała jakość uzyskiwanych wydruków 3D.

**Technologia druku**

FDM (nakładanie termoplastu)

**Dane elektryczne**

Zasilanie

AC 230 V.

Pobór mocy

Max. 2500 W (rozgrzewanie stołu i głowicy).

Szacunkowy pobór energii elektrycznej w pracy ciągłej:

- PLA: 0.3 KWh
- PET: 0.4 KWh
- PA/ABS: 0.6 KWh

**Dane funkcjonalne**

Pole robocze

1020 mm (X) x 630 mm (Y) x 500 mm (Z).

Prędkość jałowa w osiach XY

Zalecana do 1500 mm/s.

Przyspieszenia

Zalecane 5000mm/s<sup>2</sup>. Osiągalne 10000 mm/s<sup>2</sup>.

Prędkość druku

Ograniczona parametrami fizycznymi termoplastów. Zalecana do 300mm/s.

Napęd XY

Serwomotory 400W (enkoder absolutny).

Ekstruder

- Zdolność tłoczenia: 1kg/5h dla druku o roboczej jakości.
- Regulowana siła nacisku radełka na filament.
- Opcja systemu wieloekstruderowego.

Głowica

Maksymalna temperatura pracy: 400°C, możliwość odblokowania elektronicznego do 450°C.

Dysza

Dysza wymienna, od 0,3 mm do 1.0 mm co 0,1 mm.

Stół	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ultrapłaskie aluminium 15mm.</li><li>• Pokrycie: wymienne (szkło / aluminium).</li><li>• Maksymalna zalecana temperatura pracy: 120°C.</li><li>• System mapowania krzywizny pokrycia stołu z 200 punktami pomiarowymi.</li></ul>
Średnica filamentu	1,75 mm.
Filament	Wszystkie dostępne termoplasty i materiały elastyczne (ABS, PLA, PA - poliamidy, PET, PC - poliwęglany, HIPS, PVA, LayWood, LayBrick, BendLay, Nflex etc.).
<b>Budowa</b>	
Mechanika ruchu	<ul style="list-style-type: none"><li>• CoreXY z naciąganiem paska. Pasy GATES/OPTIBELT.</li><li>• Szyny, wózki liniowe, śruby kulowe Hiwin osi X Y Z.</li></ul>
Komora robocza	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zamknięta komora robocza ze stali nierdzewnej.</li><li>• Filtr powietrza wchodzącego do komory i filtr z węglem aktywnym dla powietrza wychodzącego.</li><li>• Aktywny obieg powietrza w komorze. Temperatura komory do 70°C.</li></ul>
Inne	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zamknięta, szczelna komora elektroniki i silników napędowych osi X, Y, Z.</li><li>• Oświetlenie LED komory roboczej z sygnalizacją kolorami.</li><li>• Nóżki antywibracyjne.</li></ul>
<b>Komunikacja</b>	
Komunikacja z urządzeniem	Wi-Fi, USB, karta SD.
Oprogramowanie (slicer)	KISSlicer. Ustawienia do Cura, Simplify3D, Sli3er.
Interface	Panel dotykowy 4.3" albo 7", panel operatorski dostępny przez Wi-Fi.
<b>Wymiary</b>	
Masa	230 kg.
Wymiary zewnętrzne (obrys)	1600 x 950 x 950 mm.
<b>Części eksploatacyjne</b>	Dysze, pokrycie stołu: żywotność 500 - 2000 godzin pracy. Części eksploatacyjne w przystępnych cenach dostępne w ciągłej sprzedaży u producenta.
<b>Gwarancja i serwis</b>	24 miesiące/36 miesięcy.
<b>Normy</b>	CE (zgodne z dyrektywą niskonapięciową LVD 2006/95/WE, dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU).
<b>Opcje</b>	System wieloekstruderowy: automatyczna zmiana ekstrudera, pozwalająca na zaprogramowanie druku różnymi materiałami.

System sam wymienia aktywny, drukujący ekstruder z załadowanym uprzednio filamentem.

System przydatny szczególnie przy:

- Druku z podporami rozpuszczalnymi.
- Druku wielokolorowym (sekwencyjnie).
- Druku przedmiotów z materiałów o różnych właściwościach (np. połączenie sztywnych i elastycznych).
- Wykonywaniu długich wydruków ponad pojemność szpuli materiału.

Planowana możliwość użycia minimum 4 ekstruderów.

System wieloekstruderowy pozwala na redukcję masy ruchomej w stosunku do rozwiązań partych na wielu głowicach drukujących umieszczonych razem na jednej bramie, mniejszą awaryjność dysz i użycie większej ilości materiałów.

Pozostałe opcje w ofercie.

