

KARTA KATALOGOWA
DRUKARKA URBICUM GX (I 2019)



Drukarka Urbicum GX jest maszyną przystosowaną do pracy ciągłej w przemyśle. Cechuje ją rekordowo szybka, stabilna, cicha praca oraz doskonała jakość uzyskiwanych wydruków 3D.

Technologia druku

FDM (nakładanie termoplastu)

Dane elektryczne

Zasilanie

AC 230 V.

Pobór mocy

100 W - 2500 W (rozgrzewanie stołu i głowicy). Średni pobór mocy dla druku z PLA już od 150 W.

Dane funkcjonalne

Pole robocze

1025 mm (X) x 630 mm (Y) x 500 mm (Z).

Prędkość jałowa w osiach XY

Zalecana do 1200 mm/s.

Przyspieszenia

Zalecane do 5000 mm/s². Osiągalne 10000 mm/s²

Prędkość druku

Ograniczona parametrami fizycznymi termoplastów. Zalecana do 300mm/s. Tłoczenie do 5kg/dobę.

Rozdzielczość Z (nominalna)

0,01 mm.

Ekstruder

- System wieloekstruderowy, 4 wymienne narzędzia (opcja).
- Wszystkie elementy mechaniczne wykonane z metalu.
- Regulowana siła nacisku radełka na filament.
- Czujnik końca filamentu i czujnik przesuwu filamentu (pauza przy zacięciu filamentu).

Głowica

Maksymalna zalecana temperatura pracy: 400°C, możliwość odblokowania elektronicznego do 450°C.

Dysza

0,6 mm w standardzie. Dysze 0,3 mm - 1,0 mm co 0,1 mm.

Stół

- Ultrałaskie aluminium 15 mm.

	<ul style="list-style-type: none">• Stół podciśnieniowy, cicha bezobsługowa pompa próżniowa w drukarce, nie wymaga podłączenia zewnętrznych układów pneumatycznych.• Pokrycie stołu: poliwęglan (PC) 0,7mm / szkło / inne.• Maksymalna zalecana temperatura pracy: 140°C.• System mapowania krzywizny pokrycia stołu.
Średnica filamentu	1,75mm.
Filament	Wszystkie dostępne termoplasty i materiały elastyczne (ABS, PLA, PET, PA (poliamidy), PC, HIPS, PVA, TPU etc.).
Budowa	
Mechanika ruchu	<ul style="list-style-type: none">• CoreXY. Pasy GATES/OPTIBELT.• Serwomotory Panasonic 400W osi XY• Szyny i wózki liniowe HIWIN/BOSCH osi X Y Z.• Śruby kulowe HIWIN 1605 osi Z.
Komora robocza	<ul style="list-style-type: none">• Zamknięta komora robocza.• Filtr powietrza wchodzącego do komory i filtr HEPA+węglowy dla powietrza wychodzącego.• Aktywny obieg powietrza w komorze.
Inne	<ul style="list-style-type: none">• Elektronika Urbiboard v 0.3• Moduły elektroniczne i silniki napędowe osi X, Y, Z poza komorą roboczą drukarki.• Wózek z magazynem na filament i narzędzia.• Oświetlenie komory LED RGBW z sygnalizacją stanu pracy drukarki.• Zamknięcie kłapy z blokadą, odblokowanie tokenem RFID.
Komunikacja	
Komunikacja z urządzeniem	Karta SD, Wi-Fi.
Oprogramowanie (slicer)	KISSlicer / Simplify3D.
Interface	Panel dotykowy 7".
Wymiary	
Masa	260 kg (bez wózka).
Wymiary zewnętrzne	1600 x 950 x 950 mm (bez wózka).
Części eksploatacyjne	Dysze: żywotność 500 - 1500 godzin pracy. Części eksploatacyjne w przystępnych cenach dostępne w ciągłej sprzedaży u producenta.
Gwarancja i serwis	36 miesięcy.

Normy

CE (zgodne z dyrektywą niskonapięciową LVD 2006/95/WE, dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU).

Inne

System wieloekstruderowy: automatyczna zmiana ekstrudera, pozwalająca na zaprogramowanie druku różnymi materiałami. System sam wymienia aktywny, drukujący ekstruder z załadowanym uprzednio filamentem.

System przydatny szczególnie przy:

- Druku z podporami rozpuszczalnymi.
- Druku wielokolorowym (sekwencyjnie).
- Druku przedmiotów z materiałów o różnych właściwościach (np. połączenie sztywnych i elastycznych).
- Wykonywaniu długich wydruków ponad pojemność szpuli materiału.

Planowana możliwość użycia minimum 4 ekstruderów.

System wieloekstruderowy pozwala na redukcję masy ruchomej w stosunku do rozwiązań partych na wielu głowicach drukujących umieszczonych razem na jednej bramie, mniejszą awaryjność dysz i użycie większej ilości materiałów.

System wieloekstruderowy jest w fazie poprawek (2019 r.).